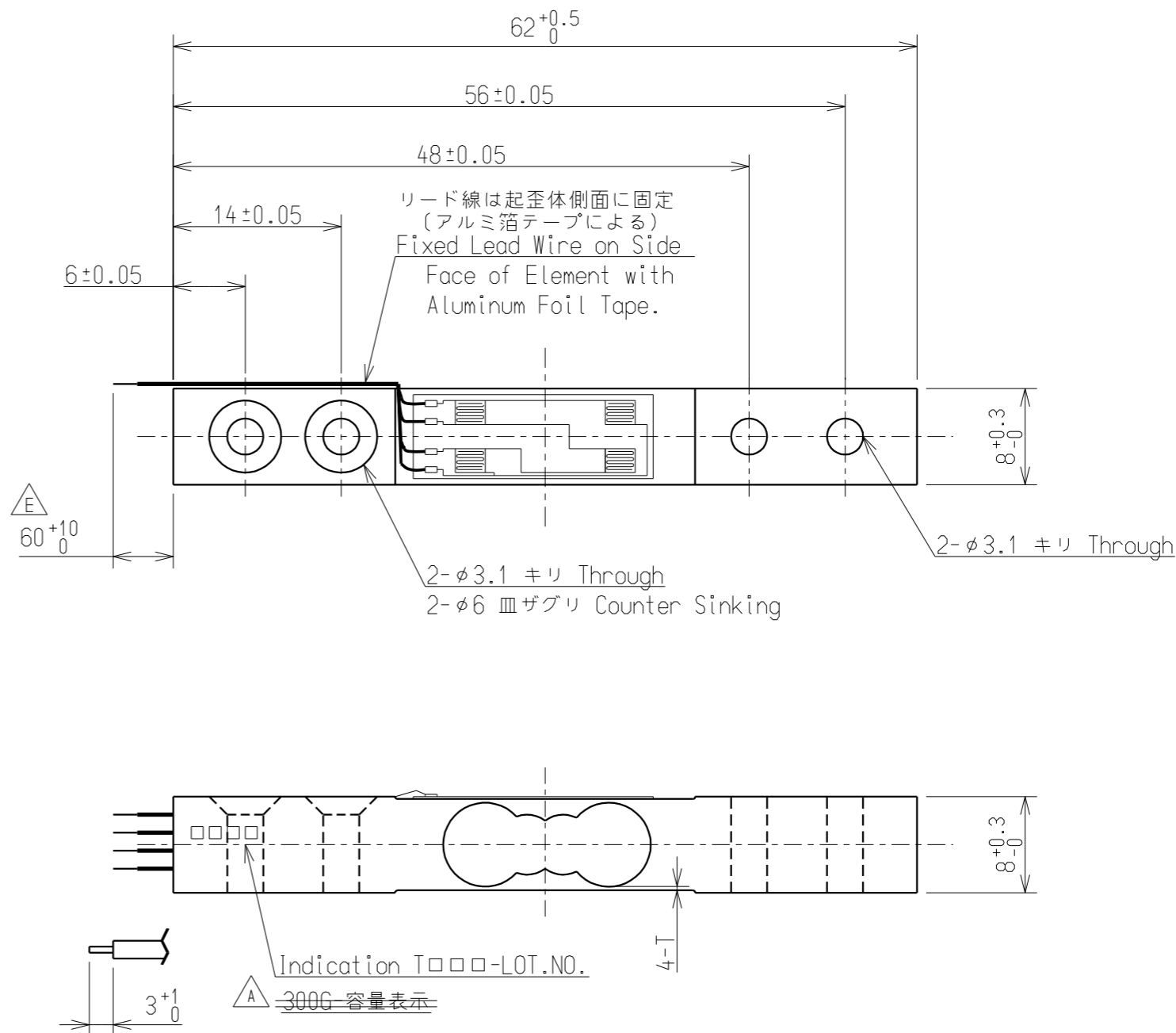


フォースセンサー 型式 : FSV-300G  
FORCE SENSOR TYPE

仕様(SPECIFICATIONS)

- 負荷特性  
LOADING PERFORMANCE  
 定格容量(R.C.) : 2.942 N {300 gf}  $\triangle D$   
 Rated capacity(R.C.)  
 定格出力(R.O.) : 0.4 mV/V  $\pm 15\%$   
 Rated output(R.O.)  
 非直線性 : 0.05 %R.O.  
 Non-linearity  
 ヒステリシス : 0.05 %R.O.  
 Hysteresis  
 クリープ : 0.06 %R.O./3min  
 Creep  
 クリープ回復 : 0.06 %R.O./3min  
 Creep recovery
- 電気特性  
ELECTRICAL PERFORMANCE  
 推奨印加電圧 : 4 V  
 Recommended excitation  
 最大印加電圧 : 12 V  
 Maximum excitation  
 零バランス :  $\pm 0.8$  mV/V  $\triangle B$   
 Zero balance  
 入力抵抗 : 1000  $\Omega \pm 10\%$   
 Input resistance  
 出力抵抗 : 1000  $\Omega \pm 10\%$   
 Output resistance  
 絶縁抵抗(ブリッジ-本体) : 1000 M $\Omega$ 以上(DC 50 V)  $\triangle C$   
 Insulation resistance
- 温度特性  
TEMPERATURE PERFORMANCE  
 温度補償範囲 : -10  $^{\circ}$ C to 50  $^{\circ}$ C  
 Compensated temperature range  
 保存温度範囲 : -10  $^{\circ}$ C to 50  $^{\circ}$ C  
 Storage temperature range  
 零点の温度影響 : 2 %R.O./10  $^{\circ}$ C  
 Temperature effect on zero balance  
 出力の温度影響 : 0.7 %LOAD/10  $^{\circ}$ C  
 Temperature effect on output
- その他  
The others  
 リード線の長さ : 60mm(赤、青、白、緑) (Red,Blue,White,Green)  $\triangle E$   
 Lead wire Length  
 ビーメックス VFWS-2 AWG-30 古河電気  
 BEAMEX VFWS-2 AWG-30 FURUKAWA ELECTRIC CO.,LTD
- 四隅調整 : 無し  
Eccentric Load : None
- 感度部の板厚 :  $T=0.52 \pm 0.02$   $\triangle C$   
Thickness Of T
- 起歪体の材質 : A2024-T3 OR T4  $\triangle C$   
Element material



公布
K
S
T
F

				客先名 株式会社 タニタ秋田 殿		
				作成日 DATE 1993/06/16		
				品名 DESCRIPTION		
				外觀仕様図/OUTLINE		
				品番 PART NO.(MODEL NO.)		
				FSV-300G		
				図番 DRAWING NO.		
				K506777-2 $\triangle C$		
				改訂 REV.		
				E		

E 2002.06.25 KN02-0229 T.KIMURA MUROHASHI				ミネベア株式会社 MINEBEA CO.,LTD.			単位 UNIT mm		材質 MATERIAL	
D 2001.05.09 KN01-0223 T.KIMURA MUROHASHI				計測機器事業部			尺度 SCALE Free		表面粗さ SURF.ROUGH.	
C 2000.10.25 KN00-0368 T.KIMURA MUROHASHI				APPROVED CHECKED DRAWN			寸法 L 公差		熱処理 HEAT TREAT.	
B 1995.11.25 C-3404 T.KASAI いで				A. MUROHASHI A. MUROHASHI A. Yoshida			$<L \leq 4$ $\pm 0.1$		表面処理 FINISH	
A 1993.11.17 C-2894 西田 いで							$4 < L \leq 16$ $\pm 0.2$			
符号 MARK				日付 DATE			$16 < L \leq 63$ $\pm 0.3$			
変更事項 REASON				ECN NO.			$63 < L \leq 250$ $\pm 0.5$			
担当 ENGINEER				承認 APPROVED			$250 < L \leq 1000$ $\pm 0.8$			
							角度 DEG $\pm 0.5$			